

BEST AVAILABLE COPY



RO/CH PCT/C: 2004/000239
14 MAI 2004 (14.05.2004)

BREVET D'INVENTION

CERTIFICAT D'UTILITÉ - CERTIFICAT D'ADDITION

COPIE OFFICIELLE

REC'D 24 MAY 2004

WIPO

PCT

Le Directeur général de l'Institut national de la propriété industrielle certifie que le document ci-annexé est la copie certifiée conforme d'une demande de titre de propriété industrielle déposée à l'Institut.

Fait à Paris, le 05 MAI 2004

Pour le Directeur général de l'Institut
national de la propriété industrielle
Le Chef du Département des brevets

Martine PLANCHE

**PRIORITY
DOCUMENT**

SUBMITTED OR TRANSMITTED IN
COMPLIANCE WITH RULE 17.1(a) OR (b)

INSTITUT
NATIONAL DE
LA PROPRIÉTÉ
INDUSTRIELLE

SIEGE
26 bis, rue de Saint-Petersbourg
75800 PARIS cedex 08
Téléphone : 33 (0)1 53 04 53 04
Télécopie : 33 (0)1 53 04 45 23
www.inpi.fr



26 bis, rue de Saint Pétersbourg
75800 Paris Cedex 08

Téléphone : 01 53 04 53 04 Télécopie : 01 42 94 86 54

BREVET D'INVENTION CERTIFICAT D'UTILITÉ

Code de la propriété intellectuelle - Livre VI



N° 11354*01

REQUÊTE EN DÉLIVRANCE 1/2



Remplir impérativement la 2ème page.

Cet imprimé est à remplir lisiblement à l'encre noire

DB 540 W / 190600

REMISE DES PIÈCES
DATE **24 AVRIL 2003**
LIEU **67 INPI STRASBOURG**
N° D'ENREGISTREMENT
NATIONAL ATTRIBUÉ PAR L'INPI
DATE DE DÉPÔT ATTRIBUÉE
PAR L'INPI **0305019**
24 AVR. 2003

**NOM ET ADRESSE DU DEMANDEUR OU DU MANDATAIRE
À QUI LA CORRESPONDANCE DOIT ÊTRE ADRESSÉE**

CABINET NITHARDT & ASSOCIES
14, bd Alfred Wallach
B.P. 1445
F-68071 MULHOUSE CEDEX

Vos références pour ce dossier
(facultatif) BR-10524 FR

Confirmation d'un dépôt par télécopie

☐ N° attribué par l'INPI à la télécopie

2 NATURE DE LA DEMANDE

Cochez l'une des 4 cases suivantes

Demande de brevet



Demande de certificat d'utilité



Demande divisionnaire



Demande de brevet initiale

N°

Date

ou demande de certificat d'utilité initiale

N°

Date

Transformation d'une demande de
brevet européen *Demande de brevet initiale*



N°

Date

3 TITRE DE L'INVENTION (200 caractères ou espaces maximum)

INSTRUMENT POUR L'ALESAGE DE CANAUX RADICULAIRES

**4 DÉCLARATION DE PRIORITÉ
OU REQUÊTE DU BÉNÉFICE DE
LA DATE DE DÉPÔT D'UNE
DEMANDE ANTÉRIEURE FRANÇAISE**

Pays ou organisation

Date

N°

Pays ou organisation

Date

N°

Pays ou organisation

Date

N°

☐ S'il y a d'autres priorités, cochez la case et utilisez l'imprimé «Suite»

5 DEMANDEUR

☐ S'il y a d'autres demandeurs, cochez la case et utilisez l'imprimé «Suite»

Nom ou dénomination sociale

ROUILLER

Prénoms

Jean-Claude

Forme juridique

N° SIREN

Code APE-NAF

Adresse

Rue

Abraham-Robert 49

Code postal et ville

2300 LA CHAUX-DE-FONDS

Pays

Suisse


Nationalité

Suisse

N° de téléphone (facultatif)

N° de télécopie (facultatif)

Adresse électronique (facultatif)

| | | | |
|--|----------------------|---|----------------|
| REMISE DES PIÈCES DATE 24 AVRIL 2003 LIEU 67 INPI STRASBOURG N° D'ENREGISTREMENT 0305019 NATIONAL ATTRIBUÉ PAR L'INPI | | Réservé à l'INPI | |
| Vos références pour ce dossier : <i>(facultatif)</i> | | BR-10524 FR | |
| 6 MANDATAIRE | | | |
| Nom | | NITHARDT | |
| Prénom | | Roland | |
| Cabinet ou Société | | Cabinet NITHARDT ET ASSOCIES | |
| N° de pouvoir permanent et/ou de lien contractuel | | | |
| Adresse | Rue | 14, bd Alfred Wallach B.P. 1445 | |
| | Code postal et ville | 68071 | MULHOUSE CEDEX |
| N° de téléphone <i>(facultatif)</i> | | | |
| N° de télécopie <i>(facultatif)</i> | | | |
| Adresse électronique <i>(facultatif)</i> | | | |
| 7 INVENTEUR (S) | | | |
| Les inventeurs sont les demandeurs | | <input type="checkbox"/> Oui <input checked="" type="checkbox"/> Non Dans ce cas fournir une désignation d'inventeur(s) séparée | |
| 8 RAPPORT DE RECHERCHE | | Uniquement pour une demande de brevet (y compris division et transformation) | |
| Établissement immédiat ou établissement différé | | <input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> | |
| Paiement échelonné de la redevance | | Paiement en deux versements, uniquement pour les personnes physiques <input type="checkbox"/> Oui <input type="checkbox"/> Non | |
| 9 RÉDUCTION DU TAUX DES REDEVANCES | | Uniquement pour les personnes physiques <input type="checkbox"/> Requête pour la première fois pour cette invention <i>(joindre un avis de non-imposition)</i> <input type="checkbox"/> Requête antérieurement à ce dépôt <i>(joindre une copie de la décision d'admission pour cette invention ou indiquer sa référence) :</i> | |
| Si vous avez utilisé l'imprimé «Suite», indiquez le nombre de pages jointes | | | |
| 10 SIGNATURE DU DEMANDEUR OU DU MANDATAIRE (Nom et qualité du signataire) Roland NITHARDT - CPI No 94-0901 | | VISA DE LA PRÉFECTURE OU DE L'INPI  | |

INSTRUMENT POUR L'ALÉSAGE DE CANAUX RADICULAIRES

La présente invention concerne un instrument pour l'alésage de canaux radiculaires, notamment un instrument d'alésage flexible destiné à être entraîné mécaniquement par un moteur électrique, cet instrument comportant un tronçon d'extrémité agencé pour être monté dans un mandrin entraîné par ledit moteur électrique, une zone proximale adjacente audit tronçon d'extrémité, une zone centrale prolongeant la zone proximale et une zone distale prolongeant la zone centrale et agencée pour assurer le guidage de l'instrument dans un canal radiculaire.

Le nettoyage et la mise en forme des canaux radiculaires pour recevoir les substances d'obturation s'effectuent par utilisation d'instruments d'alésage ayant une partie active conique et comportant une ou plusieurs arêtes de coupe enroulées en hélice le long de cette partie active. Ce type d'instruments dentaires est par exemple illustré par le brevet américain US 4,260,379 et la publication internationale WO 00/59399. Etant donné que les canaux radiculaires sont rarement droits et présentent souvent des courbes importantes, les instruments d'alésage, également appelés limes endodontiques, doivent être flexibles. C'est pourquoi le matériau utilisé pour la fabrication des instruments est passé de l'acier inoxydable au nickel-titane.

Les limes endodontiques sont conçues pour une utilisation manuelle ou pour une utilisation mécanisée. Lorsqu'elles sont entraînées par un moteur électrique, le nickel-titane est obligatoire à cause de la fatigue cyclique qui apparaît en cours d'utilisation dans les canaux courbes. Dans la technique de rotation continue, la lime tourne en vitesse lente (par exemple entre 100 et 2'000 tours/min) et avance dans l'ouverture du canal. La zone active de la lime coupe ou racle les parois du canal radiculaire. Cette zone de longueur réduite au début d'une intervention, s'étend de plus en plus lors de l'avancée de la lime dans le canal. Le couple d'entraînement qui doit être appliqué à la lime afin de surmonter les forces de friction croissantes et de faire tourner la

lime à la vitesse désirée lors de son avance s'accroît de plus en plus. Plus la progression dans le canal augmente plus le risque de blocage ou de vissage de la lime augmente. Lorsque ce cas se produit, le couple appliqué sur la lime augmente brutalement et la lime risque de casser. La cassure de la lime dans
5 le canal radiculaire est l'accident redouté du dentiste, car la pointe cassée est généralement irrécupérable.

Par ailleurs, les instruments actuellement disponibles sur le marché pour la mise en oeuvre de la nouvelle technique d'utilisation de limes à entraînement
10 mécanique sont directement dérivés des instruments traditionnels de forme hélicoïdale. C'est précisément en raison de cette forme en hélice que l'effet de vissage et de blocage apparaît et se termine inévitablement par une fracture instrumentale.

15 Afin d'éviter ce phénomène de vissage/blocage indésirable, les fabricants d'instruments endodontiques ont apporté quelques solutions.

L'une de ces solutions consiste à émousser de façon plus ou moins marquée les arêtes de coupe de l'instrument afin d'éviter qu'elles entaillent la matière et
20 se forent un passage dans la substance qui se trouve dans le canal ou qui constitue les parois de ce dernier. Une autre solution consiste à prévoir un témoin concentrique important appelé méplat radiant. Ces technologies sont par exemple illustrées par le brevet américain US 6,074,209.

25 L'élimination au mieux partielle de la tendance au vissage est obtenue par une méthode de travail appelée la méthode « crown-down » qui consiste à réaliser l'alésage du canal avec des instruments de différentes conicités en commençant par les instruments les plus coniques. De cette manière, l'effort de friction qui induit des contraintes importantes est limité à une zone de faible
30 longueur de la partie active de l'instrument et empêche le « gainage » de ce dernier.

Ces approches se sont souvent montrées inefficaces pour éviter l'effet de vissage et en plus, elles réduisent l'efficacité de la fonction coupe de l'instrument, ce qui a pour conséquence d'augmenter le couple de travail et un risque de rupture accru.

5

En tenant compte des inconvénients ci-dessus et des risques induits par ces nouvelles méthodes de travail, on constate que le gain de temps réalisé par rapport aux méthodes traditionnelles est quasiment nul. En outre, le travail du praticien reste délicat et demande une dextérité certaine pour éviter les
10 risques de vissage/blocage et les conséquences que cet accident peut avoir pour le patient.

Toutefois, certains perfectionnements apportés aux instruments démontrent que la méthode d'alésage rotatif à entraînement mécanique peut générer un
15 gain de temps, un confort de travail accru tout en améliorant la qualité du travail réalisé notamment en respectant la trajectoire naturelle du canal. Les améliorations doivent permettre de surveiller la fatigue cyclique des instruments, maîtriser les forces de friction et empêcher le vissage conduisant au blocage de l'instrument et pouvant entraîner la rupture.

20

Afin de prévenir la fatigue du métal avec lequel sont réalisés les instruments, appelée fatigue cyclique, la méthode la plus fiable serait sans doute de n'utiliser les instruments qu'une seule fois. Toutefois, cette mesure ne serait pas très économique, et certainement pas justifiée d'un point de vue
25 technique, puisque la fatigue cyclique est différente selon la courbe du canal où a lieu l'intervention. De plus, chaque instrument subit une fatigue différente selon sa dimension, sa conicité, le couple de travail, et sa vitesse de rotation.

La publication WO 01/10329 décrit un moyen de marquage associé à
30 l'instrument permettant de cumuler les indices de fatigues successifs suite à diverses utilisations de cet instrument. Ce moyen simple est très efficace et constitue un outil fiable d'évaluation de la fatigue cyclique au cours de la vie

d'un instrument du type lime endodontique. Il offre une maîtrise de la fatigue du métal en permettant à la fois d'enregistrer le « vécu » de l'instrument et de conserver cette information jusqu'à sa mise au rebut définitif.

- 5 Le couple qui doit être appliqué sur la lime est de plus en plus élevé au cours de sa progression dans le canal. Pour limiter le risque du vissage, la publication internationale WO 02/065938 décrit un instrument d'alésage présentant une forme d'hélice particulière. Chaque lime comporte trois ou
- 10 quatre arêtes de coupes coupantes tout au long de la partie active. Chaque arête décrit une trajectoire ondulée et hélicoïdale disposée à l'intérieur d'une enveloppe conique. De cette manière, aucune arête de coupe n'est continuellement en contact avec l'enveloppe conique, mais seulement en certains points spécifiques, ce qui évite une progression importante du couple d'entraînement de l'instrument en fonction de la profondeur de pénétration
- 15 dans le canal radiculaire. De ce fait, les forces de friction sont considérablement diminuées et l'effet de vissage peut être évité en choisissant minutieusement les différents pas et les angles d'hélice des instruments tout au long de la partie active de cet instrument. Un autre moyen pour éviter le vissage est l'utilisation d'un instrument comportant une hélice à
- 20 pas alterné telle que décrite dans la publication européenne EP 0 890 403 A1.

On constate néanmoins que dans la pratique un certain nombre d'instruments cassent au cours de leur utilisation. L'analyse des causes de rupture mène à la conclusion qu'une grande partie des cassures instrumentales est due à un

25 non-respect des règles d'utilisation, c'est-à-dire au réglage des paramètres, et des modes d'utilisation qui sont les suivants :

- Vitesse de travail (T/min de l'instrument)
- Pression apicale
- Mouvement de va-et-vient
- 30 • Durée du travail
- Fatigue du métal
- Progression

La vitesse de rotation de l'instrument lors du travail (100 à 2'000 tours/min) est facilement maîtrisable en utilisant les nouveaux ensembles moteur/contre-angle proposés par de nombreux fabricants.

- 5 La pression apicale à appliquer peut varier énormément d'un type d'instrument à l'autre et aussi d'une référence d'instrument à l'autre dans une même gamme. Pour certains instruments qui ont une très forte tendance au vissage la pression est en fait une force de retenue. Pour certains instruments connus, la pression que le praticien doit exercer pour progresser de manière
10 sûre, est comparable à la pression exercée pour écrire avec un crayon à papier. Le mouvement de va-et vient permet l'évacuation des débris et évite que la fatigue de l'instrument due aux contraintes auxquelles il est soumis soit localisée au même endroit sur cet instrument. La règle à appliquer est de ne jamais rester en position stationnaire dans le canal. L'efficacité des
15 instruments évoqués ci-dessus permet d'écourter le temps de travail et ainsi de diminuer la fatigue du métal.

- La progression de l'instrument de l'entrée vers l'extrémité du canal doit se faire de telle manière que l'instrument enlève une quantité de matière
20 raisonnable à chaque révolution et que les débris soient bien évacués. Plus la vitesse de progression est rapide pour une vitesse de rotation donnée, et plus la quantité de matière enlevée par tour est importante. Il est évident qu'il y a une limite à la vitesse de progression pour une vitesse de rotation donnée. Cette limite est souvent difficile à évaluer pour le praticien car il a dans les
25 mains un instrument du type contre-angle motorisé surpuissant par rapport à la résistance des limes endodontiques. Avec cet équipement il n'a plus la sensibilité tant appréciée qu'il avait avec les instruments manuels.

- Par le moyen d'une formation adéquate des praticiens il est possible de bien
30 maîtriser certains des paramètres spécifiés précédemment. Par contre, pour la pression apicale et la vitesse de progression il est plus difficile de donner des règles précises d'utilisation. Au cours de démonstrations les essais se

font dans des blocs en matières plastiques et on constate que certaines personnes ont un certain sens mécanique et une certaine sensibilité qui leur évite de dépasser les limites de résistance de la matière. D'autres personnes par contre ne présentent pas ces qualités et ne perçoivent pas la résistance des matériaux et surestiment le travail que la lime peut effectuer en un temps donné. Le fait de disposer d'un outil d'entraînement, un contre-angle surpuissant qui permettrait de percer des trous dans le métal, ne facilite pas cette prise de conscience.

10 Pour essayer de trouver une solution à ces inconvénients, les fabricants de dispositifs d'entraînement motorisés ont développé un nouveau type de moteur avec contrôle de couple. Ce contrôle permet de stopper la rotation de la lime lorsque le couple de travail devient trop important.

15 L'idée paraît bonne a priori mais, dans la pratique, la sécurité accrue que l'on croyait atteindre en utilisant des moteurs avec contrôle de couple se révèle trompeuse et même dangereuse.

En effet, tous les instruments endodontiques utilisés pour le nettoyage des canaux radiculaires sont coniques. La conicité est sensiblement comprise entre 2% et 12%. Il faut aussi préciser que selon les statistiques, la plupart des cassures d'instruments se produisent au niveau du premier tiers de la longueur de la lime en partant de la pointe. Dans les faits, on constate que les systèmes d'entraînement à contrôle de couple ne sont qu'une solution partielle. En effet, pour que la sécurité soit maximale, le couple maximum délivré par le système d'entraînement, dit contre-angle, devrait correspondre au couple de rupture à la pointe de l'instrument. Si on programme le contre-angle sur la base de la valeur de ce couple qui est très faible, on s'aperçoit que le praticien ne peut plus travailler parce que le moteur se bloque dès que l'instrument est engagé à une certaine profondeur dans le canal. Ce blocage survient plus ou moins rapidement en fonction de la conicité de l'instrument et du pouvoir de coupe de l'instrument. Pour que le travail reste possible, le

couple de travail doit être augmenté de manière importante, notamment pour les instruments ayant un faible pouvoir de coupe. De ce fait, dans la pratique, en raison de ce réglage de la limite du couple de torsion, les instruments ne sont pas, dans la plupart des cas, protégés contre la rupture par torsion jusqu'environ la première moitié de leur partie active. Cette protection peut encore être moindre dans les cas d'instruments à conicité progressive.

Pour que la méthode d'alésage rotatif à entraînement mécanisé devienne une solution universellement utilisée par les généralistes et non seulement par les spécialistes en endodontie, il est nécessaire que « la casse instrumentale » due aux causes énumérées précédemment soit encore réduite. A cet effet, il est indispensable que les conditions suivantes soient remplies :

- le couple de travail doit correspondre au couple de casse au niveau de la pointe de l'instrument,
- le risque de vissage doit être réduit à néant,
- le risque de gainage doit être nul,
- la gestion de la fatigue du matériau utilisé pour l'instrument doit être assurée,
- l'utilisation de l'instrument doit s'inscrire dans une séquence standard,
- le guidage de la pointe de l'instrument doit être garanti.

La présente invention se propose de pallier l'ensemble des inconvénients ci-dessus et de fournir les moyens permettant de remplir les conditions énoncées pour que la méthode d'alésage rotatif à entraînement mécanisé puisse devenir une solution universelle fiable permettant à la fois d'améliorer la qualité du travail effectué par le praticien, de supprimer les risques pour le patient et ceci à des conditions économiques avantageuses.

Ce but est atteint par l'instrument selon l'invention tel que défini en préambule et caractérisé en ce que l'enveloppe des zones proximale, centrale et distale présente une forme générale de cône inversé, la partie de plus grande section

correspondant à la zone distale et la partie de plus petite section correspondant à la zone proximale.

5 Selon un premier mode de réalisation, ladite enveloppe présente une forme de tronc de cône et comporte un angle au sommet identique sur toute sa longueur.

10 Selon un deuxième mode de réalisation, ladite enveloppe est constituée de plusieurs tronçons juxtaposés dans le prolongement axial l'un de l'autre, ces tronçons ayant chacun la forme d'un tronc de cône et chacun de ces troncs de cônes comportant un angle au sommet différent, l'angle au sommet le plus grand correspondant à la zone distale, l'angle au sommet le plus petit correspondant à la zone proximale et les angles au sommet intermédiaires correspondant à la zone centrale.

15

Selon un troisième mode de réalisation, l'angle de l'enveloppe par rapport à l'axe de l'instrument est progressivement et régulièrement décroissant de la zone distale vers la zone proximale.

20 De façon préférentielle, l'instrument comporte une zone de jonction entre ladite zone proximale et ledit tronçon d'extrémité, cette zone de jonction comportant une amorce de rupture calibrée pour qu'elle se brise lorsqu'un couple d'entraînement prédéterminé est appliqué.

25 Selon une première construction, ladite amorce de rupture est constituée par un segment ayant une section réduite.

Selon une deuxième construction, ladite amorce de rupture est constituée par une modification de la nature et/ou de la structure du matériau de l'instrument.

30

Selon une troisième construction, ladite amorce de rupture est constituée par au moins une entaille périphérique ménagée dans ladite zone de jonction.

De façon préférentielle, ledit couple d'entraînement prédéterminé correspond au couple de rupture de la zone distale de l'instrument.

5 Afin de favoriser le guidage de l'instrument, ladite zone distale comporte avantageusement une pointe arrondie.

10 Selon une forme de construction particulièrement avantageuse, ladite zone centrale a une section polygonale et comporte des goujures à arêtes de coupe vives de forme sensiblement hélicoïdale.

Selon une variante, ladite zone centrale active peut présenter une section polygonale et comporte des goujures à arêtes de coupe émoussées de forme sensiblement hélicoïdale.

15 De façon très avantageuse, ladite zone centrale comporte des tronçons de dégagement et des tronçons de travail, les tronçons de dégagement ayant une section inférieure à celle des tronçons de travail.

20 Selon une autre variante de réalisation, ladite zone centrale comporte des tronçons en hélice et des tronçons rectilignes.

25 La présente invention et ses principaux avantages apparaîtront mieux dans la description de différents modes de réalisation, en référence aux dessins annexés, dans lesquels:

- la figure 1 représente une vue d'une première forme de réalisation de l'instrument selon l'invention,
 - la figure 2 représente une vue d'une deuxième forme de réalisation de l'instrument selon l'invention
- 30

la figure 3 représente une vue d'une troisième forme de réalisation de l'instrument selon l'invention,

la figure 4 représente une vue d'une quatrième forme de réalisation de l'instrument selon l'invention.

la figure 5 représente une vue schématique illustrant un mode de réalisation particulier de l'instrument selon l'invention, et

la figure 6 représente une vue schématique illustrant un autre mode de réalisation particulier de l'instrument selon l'invention.

En référence aux figures, l'instrument 10 représenté comporte, dans toutes ses variantes de réalisation, un tronçon d'extrémité 11 agencé pour être monté dans un mandrin entraîné par un moteur électrique (non représenté), une zone distale 12, une zone centrale 13 et une zone proximale 14. La zone distale qui se trouve à l'opposé du tronçon d'extrémité 11 est agencée pour assurer le guidage de l'instrument dans un canal radiculaire. Cette zone se termine par une extrémité arrondie 15, ce qui permet d'assurer un guidage efficace et sûr en évitant que l'instrument ne se plante dans les parois du canal et que sa progression ne soit bloquée. Dans les exemples illustrés par les figures 1 et 2, la zone centrale 13 a une section polygonale et comporte des goujures 16 à arêtes de coupe vives de forme sensiblement hélicoïdale. Dans les exemples représentés par les figures 3 et 4, la zone centrale 13 a une section polygonale et comporte des goujures 16 pourvues de parties hélicoïdales 16a qui alternent avec des parties rectilignes 16b. Cette alternance permet de réduire la tendance au vissage de l'instrument. Les goujures peuvent être coupantes ou émoussées selon les utilisations. Ces deux formes de réalisation peuvent être utilisées selon la nature des travaux à effectuer ou selon les habitudes de travail du personnel soignant.

Dans les exemples illustrés par les figures 1 à 4, l'enveloppe 20 des zones distale 12, centrale 13 et proximale 14 présente une forme générale de cône inversé, la partie de plus grande section correspondant à la zone distale 12 et la partie de plus petite section correspondant à la zone proximale 14. Pour
 5 tous ces exemples, cette enveloppe présente une forme de tronc de cône et comporte un angle au sommet Φ identique sur toute sa longueur.

Dans l'exemple de réalisation illustré par la figure 5, l'angle de l'enveloppe 20 par rapport à l'axe de l'instrument 10 est progressivement et régulièrement
 10 décroissant de la zone distale 12 vers la zone proximale 14. L'instrument 10 comporte un tronçon A qui regroupe la zone distale 12 et la zone centrale 13 et un tronçon B qui correspond sensiblement à la zone proximale attachée au tronçon d'extrémité 11. D'après une variante envisageable, la partie de
 15 l'enveloppe 20 correspondant au tronçon B peut avoir une section constante, c'est-à-dire présenter une forme cylindrique. Toutefois, d'après la variante de réalisation la plus courante, la variation régulière de l'angle au centre s'étend sur toute la longueur de l'enveloppe. En d'autres termes, le cône inversé a un angle au sommet progressivement croissant de la zone proximale à la zone distale.

20 Dans l'exemple de réalisation illustré par la figure 6, l'enveloppe est constituée de plusieurs tronçons C, D, E et F juxtaposés dans le prolongement axial l'un de l'autre, ces tronçons ayant chacun sensiblement la forme d'un tronc de cône et chacun de ces troncs de cônes ayant un angle au sommet Φ_1 , Φ_2 , Φ_3
 25 et Φ_4 différent, l'angle au sommet le plus grand Φ_1 correspondant à la zone distale 12; l'angle au sommet le plus petit Φ_4 correspondant à la zone proximale 14 et les angles au sommet intermédiaires Φ_2 et Φ_3 correspondant à la zone centrale 13.

30 Dans tous les exemples représentés, l'instrument 10 comporte une zone de jonction 17 entre ladite zone proximale 14 et ledit tronçon d'extrémité 11, cette

zone de jonction 17 comportant une amorce de rupture calibrée pour qu'elle se brise lorsqu'un couple d'entraînement prédéterminé est appliqué.

Dans les formes de réalisation représentées par les figures 1 et 3 par exemple, ladite amorce de rupture est constituée par une section réduite au niveau de la zone de jonction 17. Cette section réduite s'obtient par exemple grâce à un usinage approprié au moment de la taille du profil de l'instrument et en particulier des goujures 16 à arêtes de coupe de l'instrument dans la zone centrale 13.

10

Dans les formes de réalisation représentées par les figures 2 et 4, ladite amorce de rupture dans la zone de jonction 17 s'obtient par exemple par un usinage d'au moins une entaille périphérique 18 réalisée de préférence au moment de la taille du profil de l'instrument et en particulier des goujures 16 à arêtes de coupe de l'instrument.

15

L'amorce de rupture dans la zone de jonction 17 pourrait également être réalisée par une modification de la structure ou de la nature du matériau utilisé pour réaliser l'instrument.

20

L'avantage de toutes ces formes de réalisation, quel que soit le profil des zones distale, centrale et proximale est que si le couple de consigne donné au contre-angle est dépassé l'instrument casse tout à la fin de la partie active, à un endroit accessible au praticien, ce qui lui permet de retirer l'instrument du canal sans aucun problème. Même si la cassure est due à une mauvaise utilisation, il est toujours possible au praticien de récupérer l'instrument sans dommage irréversible.

25

La valeur de l'angle du cône inversé dont les variantes de formes ont été décrites ci-dessus, peut être différente selon les instruments. Il est envisageable de réaliser des gammes d'instruments ayant des angles plus ou moins ouverts. Les instruments illustrés par les figures 1 et 2 en particulier ont

30

une forme de goujures prévue pour pousser les copeaux vers l'extérieur de l'orifice et qui, en outre, est adaptée pour annuler tout effet de vissage et de gainage. Le principe de cône inversé peut être avantageusement appliqué aux instruments d'alésage radiculaires quel qu'en soit le type. Le nombre de
5 goujures, la forme de celles-ci, les angles de coupe peuvent être quelconques. Le principe est particulièrement adapté à l'usage d'entraînements motorisés utilisant un contre-angle.

On notera que le canal radiculaire doit être conique en fin de préparation en
10 prévision de son obturation. L'instrument à cône inversé décrit ci-dessus est destiné à être utilisé uniquement à un moment défini dans la séquence de préparation, en particulier pour le premier passage afin de sécuriser le passage des instruments coniques. Il s'inscrit dans une gamme d'instruments de traitement en complément des autres instruments et permet un travail de
15 préparation permettant de supprimer les risques de vissage et de rupture.

La présente invention n'est pas limitée aux formes de réalisation préférées décrites, mais peut subir différentes modifications ou variantes évidentes pour l'homme du métier.

Revendications

1. Instrument pour l'alésage de canaux radiculaires, notamment un instrument d'alésage flexible destiné à être entraîné mécaniquement par un moteur électrique, cet instrument (10) comportant un tronçon d'extrémité (11) agencé pour être monté dans un mandrin entraîné par ledit moteur électrique, une zone proximale (14) adjacente audit tronçon d'extrémité (11), une zone centrale (13) prolongeant la zone proximale et une zone distale (12) prolongeant la zone centrale (13) et agencée pour assurer le guidage de l'instrument dans un canal radiculaire, caractérisé en ce que l'enveloppe (20) des zones proximale, centrale et distale présente une forme générale de cône inversé, la partie de plus grande section correspondant à la zone distale (12) et la partie de plus petite section correspondant à la zone proximale (14).
- 15 2. Instrument selon la revendication 1, caractérisé en ce que ladite enveloppe (20) présente une forme de tronc de cône et comporte un angle au sommet (Φ) identique sur toute sa longueur.
- 20 3. Instrument selon la revendication 1, caractérisé en ce que ladite enveloppe (20) est constituée de plusieurs tronçons (C, D, E, F) juxtaposés dans le prolongement axial l'un de l'autre, ces tronçons ayant chacun la forme d'un tronc de cône et chacun de ces troncs de cônes comportant un angle au sommet ($\Phi_1, \Phi_2, \Phi_3, \Phi_4$) différent, l'angle au sommet le plus grand (Φ_1) correspondant à la zone distale (12), l'angle au sommet le plus petit (Φ_4) correspondant à la zone proximale (14) et les angles au sommet intermédiaires (Φ_2, Φ_3) correspondant à la zone centrale (13).
- 25 30 4. Instrument selon la revendication 1, caractérisé en ce que l'angle de l'enveloppe (20) par rapport à l'axe de l'instrument est progressivement et régulièrement décroissant de la zone distale (12) vers la zone proximale (14).

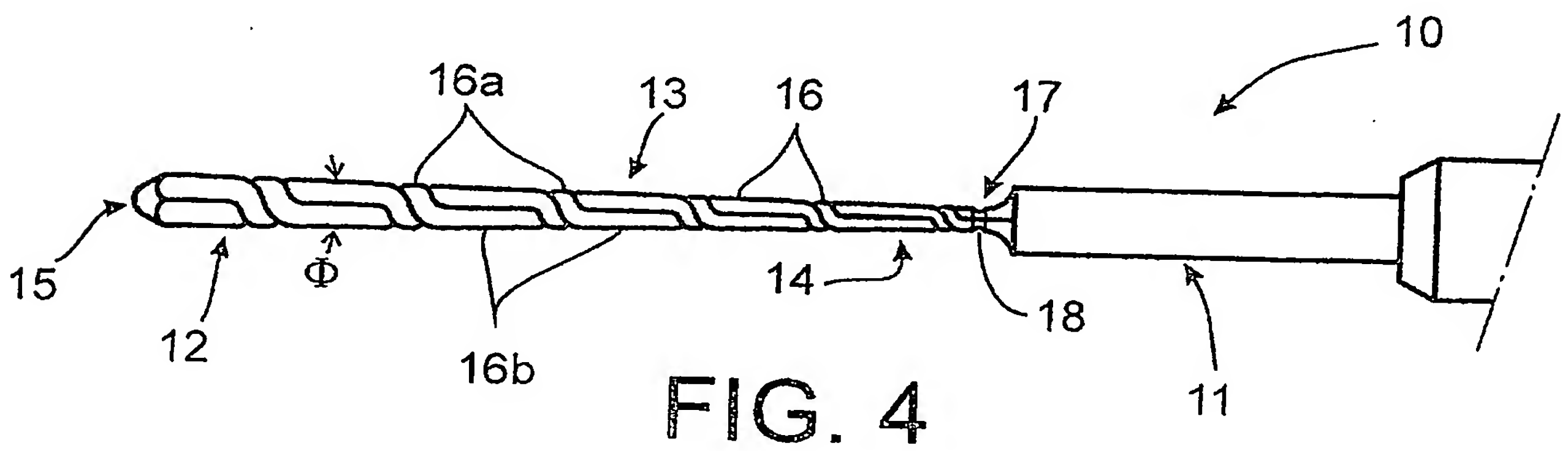
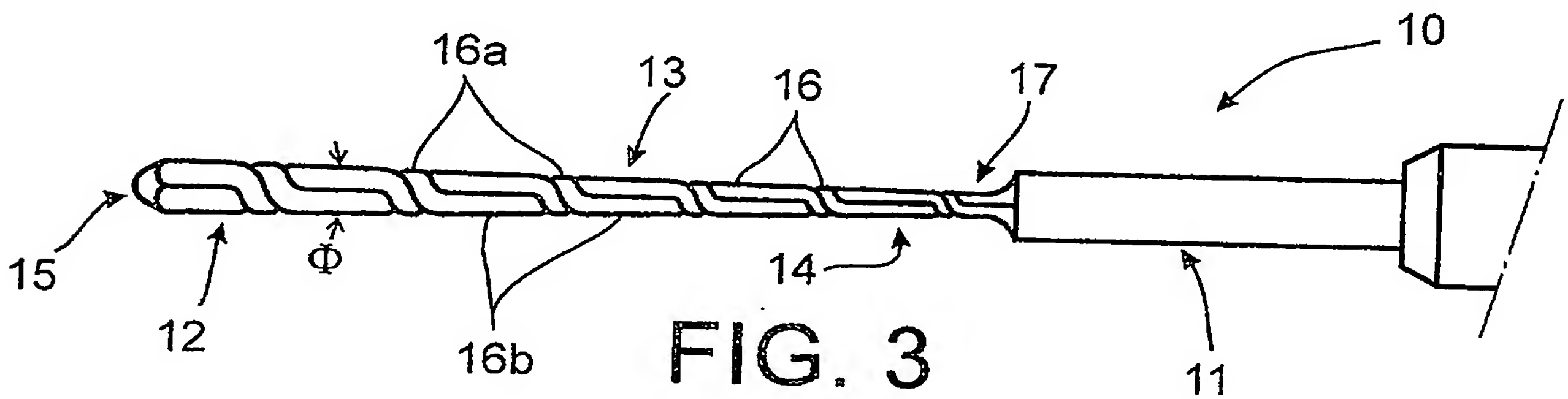
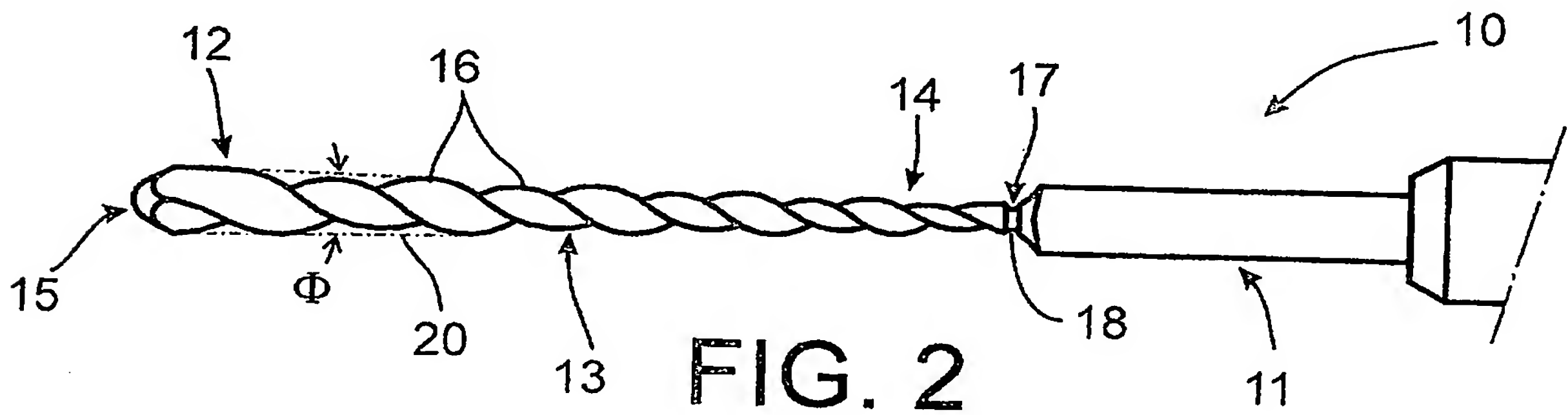
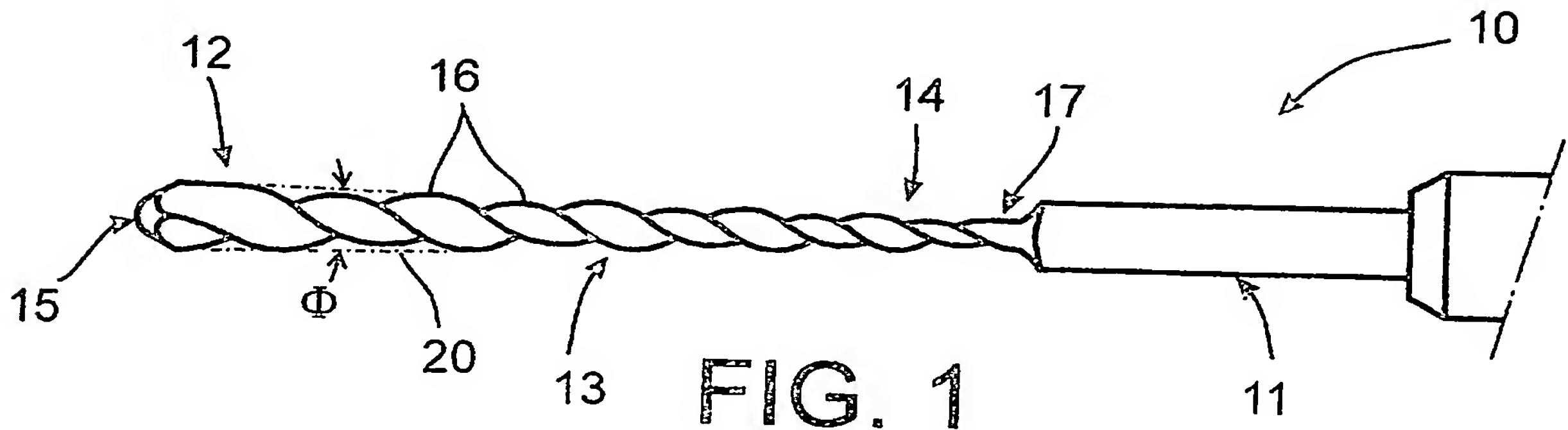
5. Instrument selon la revendication 1, caractérisé en ce qu'il comporte une zone de jonction (17) entre ladite zone proximale (14) et ledit tronçon d'extrémité (11), cette zone de jonction comportant une amorce de rupture calibrée pour qu'elle se brise lorsqu'un couple d'entraînement prédéterminé est appliqué.
6. Instrument selon la revendication 5, caractérisé en ce que ladite amorce de rupture est constituée par un segment ayant une section réduite.
7. Instrument selon la revendication 5, caractérisé en ce que ladite amorce de rupture est constituée par une modification de la nature et/ou de la structure du matériau de l'instrument.
8. Instrument selon la revendication 5, caractérisé en ce que ladite amorce de rupture est constituée par au moins une entaille périphérique (18) ménagée dans ladite zone de jonction (17).
9. Instrument selon la revendication 5, caractérisé en ce que ledit couple d'entraînement prédéterminé correspond au couple de rupture de la zone distale de l'instrument.
10. Instrument selon la revendication 1, caractérisé en ce que ladite zone distale (12) comporte une pointe arrondie (15).
11. Instrument selon la revendication 1, caractérisé en ce que ladite zone centrale (13) a une section polygonale et comporte des goujures (16) à arêtes de coupe vives de forme sensiblement hélicoïdale.
12. Instrument selon la revendication 1, caractérisé en ce que ladite zone centrale (13) a une section polygonale et comporte des goujures (16) à arêtes de coupe émoussées de forme sensiblement hélicoïdale.

13. Instrument selon la revendication 8, caractérisé en ce que ladite zone centrale (13) comporte des tronçons de dégagement et des tronçons de travail, les tronçons de dégagement ayant une section inférieure à celle des tronçons de travail.

5

14. Instrument selon la revendication 1, caractérisé en ce que ladite zone centrale (13) comporte des tronçons en hélice (16a) et des tronçons rectilignes (16b).

1 / 2



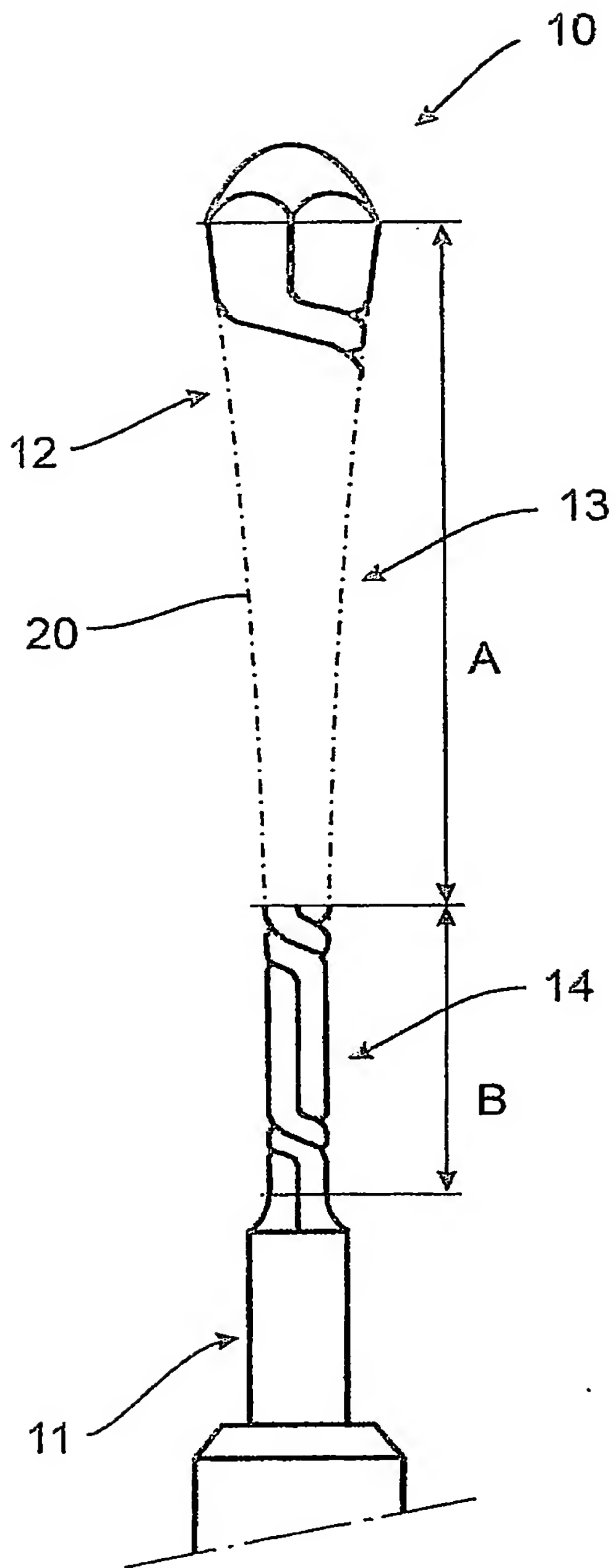


FIG. 5

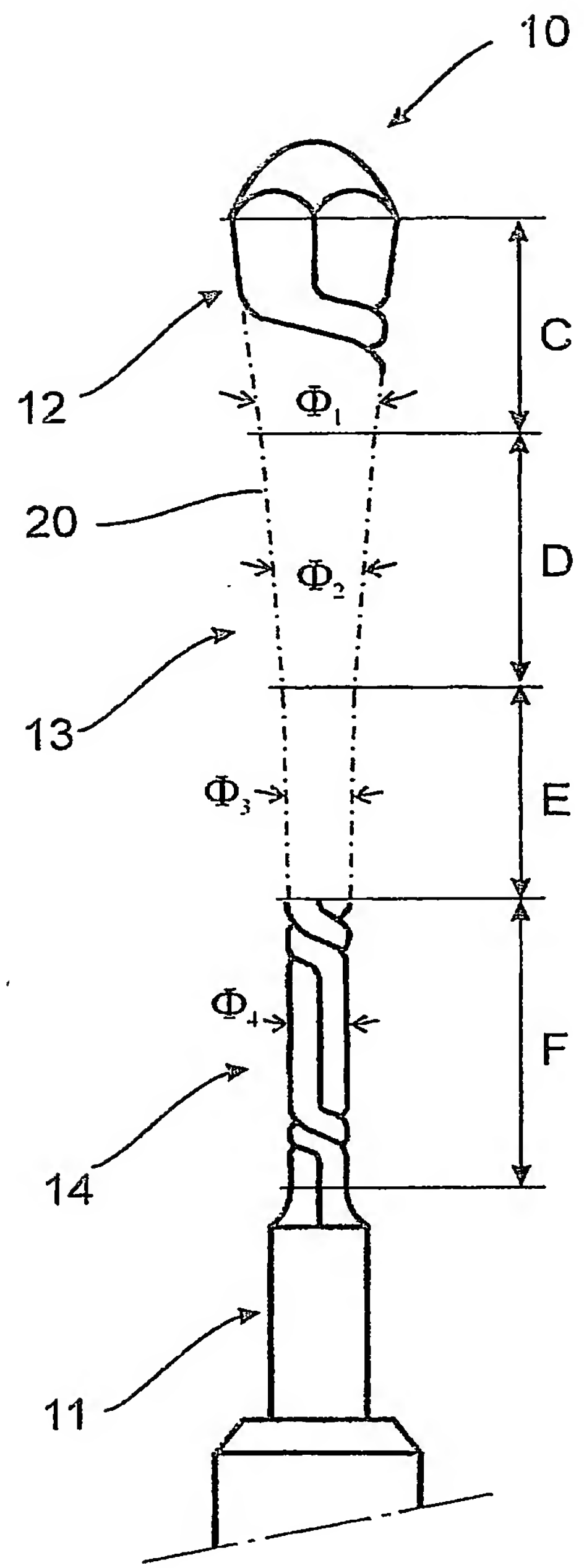


FIG. 6



BREVET D'INVENTION
CERTIFICAT D'UTILITÉ
Code de la propriété intellectuelle - Livre VI

N° 11235*02



DÉPARTEMENT DES BREVETS

26 bis, rue de Saint Pétersbourg
75800 Paris Cedex 08
Téléphone : 01 53 04 53 04 Télécopie : 01 42 93 59 30

DÉSIGNATION D'INVENTEUR(S) Page N° 1. / 1..
(Si le demandeur n'est pas l'inventeur ou l'unique inventeur)

Cet imprimé est à remplir lisiblement à l'encre noire

DB 113 W / 250899

| | | | |
|---|----------------------|--|-------------------|
| Vos références pour ce dossier (facultatif) | | BR-10524 FR | |
| N° D'ENREGISTREMENT NATIONAL | | 0305049 | |
| TITRE DE L'INVENTION (200 caractères ou espaces maximum) INSTRUMENT POUR L'ALESAGE DE CANAUX RADICULAIRES | | | |
| LE(S) DEMANDEUR(S) : ROUILLER Jean-Claude Rue Abraham-Robert 49 2300 LA CHAUX-DE-FONDS Suisse | | | |
| DESIGNE(NT) EN TANT QU'INVENTEUR(S) : (Indiquez en haut à droite «Page N° 1/1» S'il y a plus de trois inventeurs, utilisez un formulaire identique et numérotez chaque page en indiquant le nombre total de pages). | | | |
| Nom | | BREGUET | |
| Prénoms | | Olivier | |
| Adresse | Rue | Chemin de Jolimont 2 | |
| | Code postal et ville | 2400 | LE LOCLE (Suisse) |
| Société d'appartenance (facultatif) | | | |
| Nom | | | |
| Prénoms | | | |
| Adresse | Rue | | |
| | Code postal et ville | | |
| Société d'appartenance (facultatif) | | | |
| Nom | | | |
| Prénoms | | | |
| Adresse | Rue | | |
| | Code postal et ville | | |
| Société d'appartenance (facultatif) | | | |
| DATE ET SIGNATURE(S) DU (DES) DEMANDEUR(S) OU DU MANDATAIRE (Nom et qualité du signataire) 22 avril 2003 Roland NITHARDT - CPI No 94-0901 | |   | |

La loi n°78-17 du 6 janvier 1978 relative à l'informatique, aux fichiers et aux libertés s'applique aux réponses faites à ce formulaire.
Elle garantit un droit d'accès et de rectification pour les données vous concernant auprès de l'INPI.

Handwritten notes in the top left corner, including the number 13 and some illegible scribbles.



PCVCH004/000239



**This Page is Inserted by IFW Indexing and Scanning
Operations and is not part of the Official Record**

BEST AVAILABLE IMAGES

Defective images within this document are accurate representations of the original documents submitted by the applicant.

Defects in the images include but are not limited to the items checked:

- ☐ BLACK BORDERS
- ☐ IMAGE CUT OFF AT TOP, BOTTOM OR SIDES
- ☐ FADED TEXT OR DRAWING
- ☒ BLURRED OR ILLEGIBLE TEXT OR DRAWING
- ☐ SKEWED/SLANTED IMAGES
- ☐ COLOR OR BLACK AND WHITE PHOTOGRAPHS
- ☐ GRAY SCALE DOCUMENTS
- ☒ LINES OR MARKS ON ORIGINAL DOCUMENT
- ☐ REFERENCE(S) OR EXHIBIT(S) SUBMITTED ARE POOR QUALITY
- ☐ OTHER: _____

IMAGES ARE BEST AVAILABLE COPY.

As rescanning these documents will not correct the image problems checked, please do not report these problems to the IFW Image Problem Mailbox.